

F5.09 空调系统 TGK 电磁阀

更换 TGK 比例阀



拧紧力矩

紧固 TGK 阀固定架 - 底盘

Nm

8 Nm

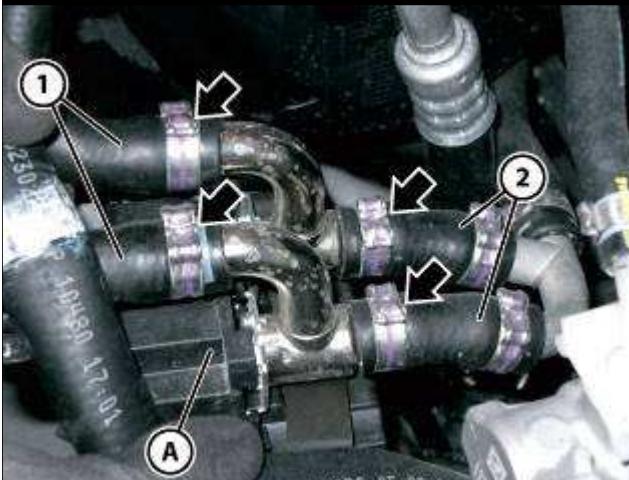
等级

B

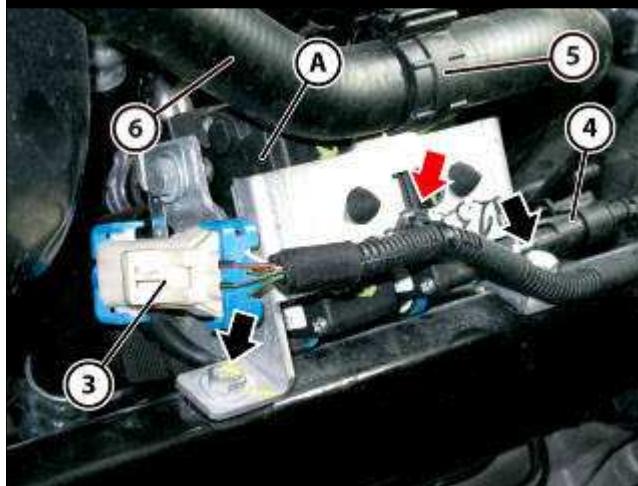
松开或拆下 Caillau Visa 软管夹箍后，须遵照 2012 年 12 月发布的技术信息 2054 中的指示，使用 Mikalor 蜗杆传动软管夹箍更换。

TGK 比例阀位于行李箱内，行李箱凹形底板的后面。

- 拆卸行李箱凹形底板 (E4.07).
- 排放冷却系统 (B6.07).
- 断开蓄电池 (F2.01).



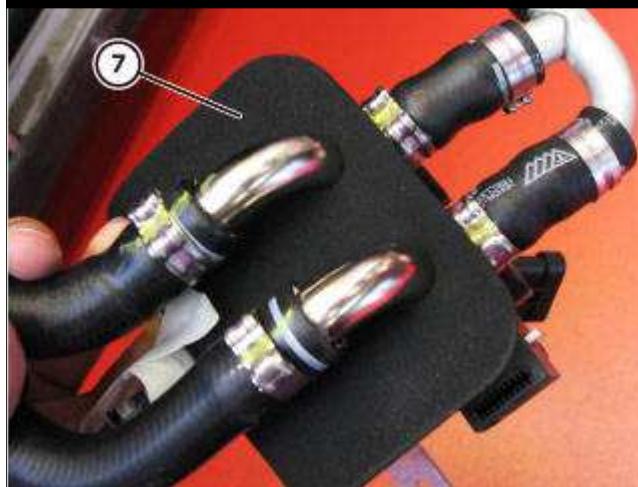
- 打开指示的管路 (1) 上的凸缘。
- 从 TGK 阀 (A) 上拆下管路 (1)。
- 打开指示的管路 (2) 上的凸缘。
- 从 TGK 阀 (A) 上拆下管路 (2)。



- 将管 (6) 从夹箍 (5) 上分离。
- 在拆下红色箭头指示的夹子后，断开插头 (3) 和 (4)。
- 松开指示的螺钉，然后从行李箱中将 TGK 比例阀 (A) 连同固定支架一起拆下。
- 在工作台上，将 TGK 比例阀从相应固定支架上拆下并进行更换。

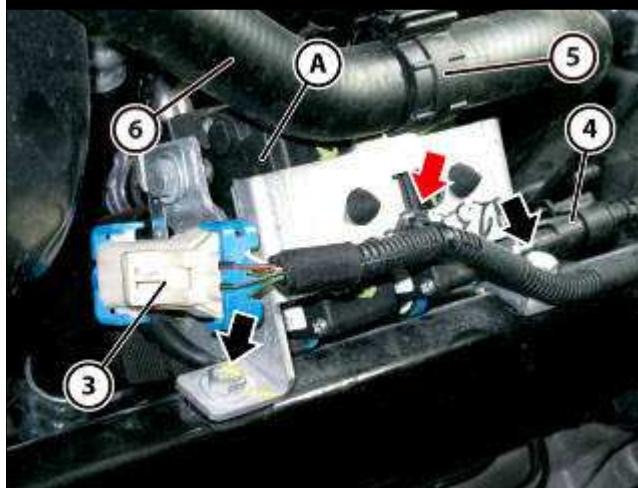


- 自总成号 91196 起
- 当重新装配时，与原装形式一样将护罩 (7) 重新安装到支架上。



自总成号 91196 起

- 将护罩 (7) 正确安装至 TGK 比例阀。



- 将新的 TGK 比例阀安装在固定支架上，然后将整个总成安装到底盘上的相应座内。

- 拧紧指示的紧固 TGK 比例阀 (A) 及固定支架的两个螺钉。

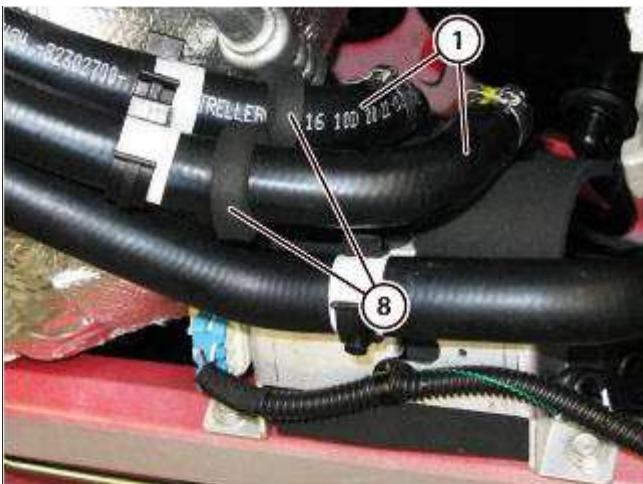


QQ: 503622708

拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	8 Nm	B

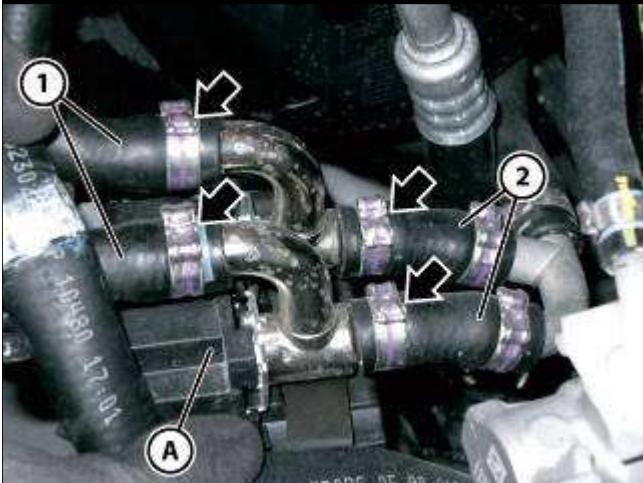
- 连接插头 (3) 和 (4)，然后用红色箭头指示的夹子固定电缆。

- 将管 (6) 紧固至夹箍 (5)。



自总成号 91196 起

- 检查并确认两个滴油挡圈 (8) 正确安装在管 (1) 上。



- 将管路 (1) 安装至 TGK 阀 (A)。
- 在管路 (1) 上安装并紧固指示的新凸缘。
- 将管路 (2) 安装至 TGK 阀 (A)。
- 在管路 (2) 上安装并紧固指示的凸缘。

- 重新连接蓄电池 (F2.01).
- 重新安装行李箱凹形底板 (E4.07).
- 加注冷却系统 (A3.07).